

NOMENCLATURE

PL SH	REP ITEM	QTE	DESCRIPTION	Fournisseur SUPPLIER	REF. Fourniss. SUPPLIER P/N	REFERENCE TM TM P/N	DATE	EVOLUTIONS / UP DATING	INDICE
A 2	1	1	POUSSOIR	TM		TM0960P001			
2	2	1	CONE	TM		TM0960P002			

THIS COPY IS GOOD FOR 14
DAYS AFTER DATE OF ISSUE

04/03/03

ISSUE DATE:

1 COFFRET DE RANGEMENT 160X100X80 L'HOTELIER LSX20-421-301 (9678500110)

S/P . 1 ETIQUETTE TM 8815099808

NOT A CONTROLLED
COPY

FILE COPY

B

B

	DESSINE PAR: SETA FARDELLA V LE: 09/05/00	VERIFIE PAR: ESCOULA B	INTERPRETATION DES DESSINS SELON: ST 2100	DATE:
C	MACHINE/ENGINE: ARRIEL 1	DESIGNATION PIECE/ DESCRIPTION: MODULE REDUCTEUR	N°PIECE/ PART NUMBER: 70BM057210	DATE:
D	ECHÉCHELLE SCALE	DESIGNATION OUTILLAGE	OUTILLAGE DE MONTAGE	DATE:

Plan dessiné D.A.O à l'aide du logiciel : MICROCADDS Revision : 6

ANSA

Turbomeca

CODE FABRICANT F0228 / MANUFACTURER CODE

FORMAT SIZE	A3	PLANCHE SHEET	A [ESCOLA B
		0 - 2	DATE: 09/05/00

6

2

1

5

4

3

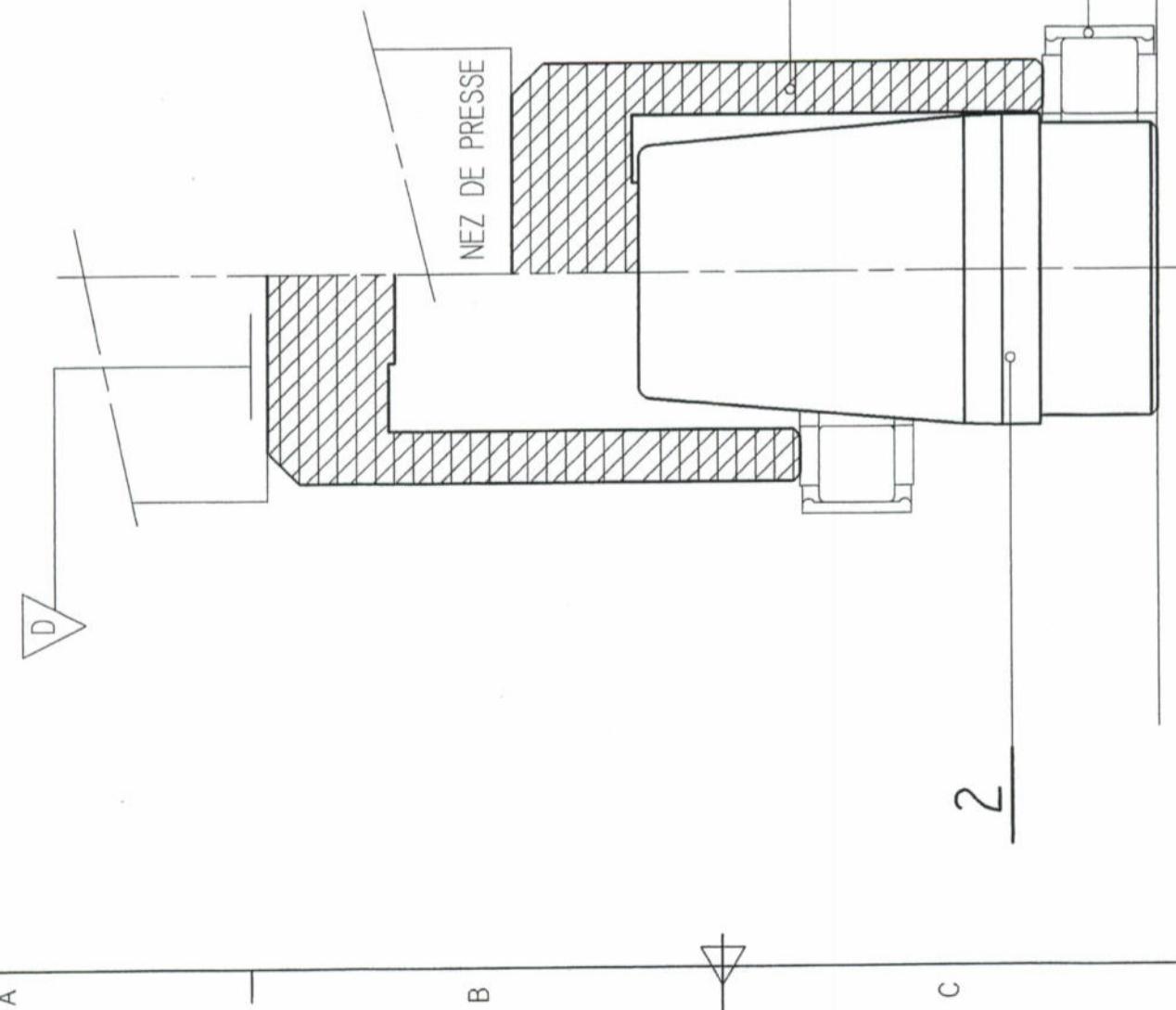
2

1

A
THIS COPY IS GOOD FOR 14
DAYS AFTER DATE OF ISSUE
04/03/03
ISSUE DATE:

E PROTECTOR

D ZONE DE MARQUAGE DE LA REFERENCE OUTILLAGE



C LES COTES ET CRITERES DU PLAN REPERES SONT A
TRANSCRIRE SUR LE "CERTIFICAT DE CONFORMITE".

B NOT A CONTROLLED
COPY

B PROCESS : MISE EN PLACE DU CONE REP. 2
POSER LE ROULEMENT SUR LE CONE.
POUSSER LE ROULEMENT SOUS UNE PRESSE
AU MOYEN DU POUSSOIR REP. 1

A FONCTION : MISE EN PLACE ROULEMENTS A GALETS SUR LE PIGNON
INTERMEDIAIRE.

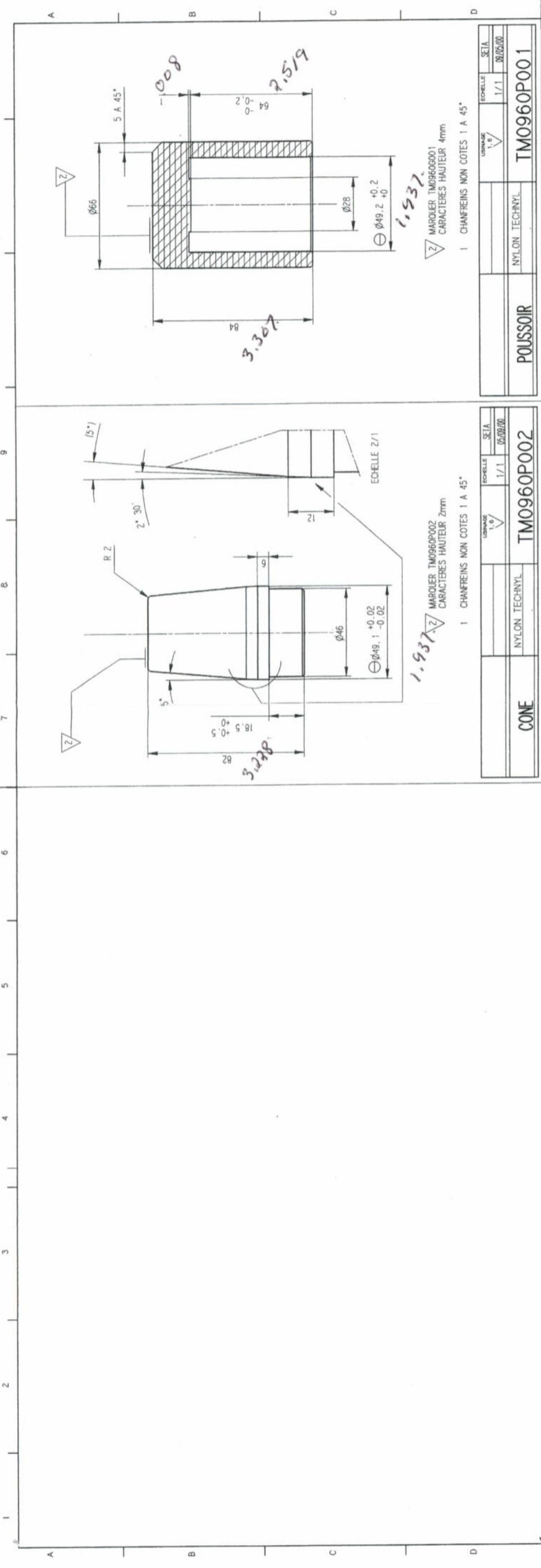
DESSINE PAR: SETA	VERIFIE PAR: ESCOULA B	INTERPRETATION DES DESSINS SELON: ST 2100
DATE: 09/05/00		DATE: .
MACHINE/ENGINE: ARRIEL 1	DESIGNATION PIECE/DESCRIPTION: MODULE REDUCTEUR	N°PIECE/ PART NUMBER: 0 333 90 800 0
	DESIGNATION OUTILLAGE OUTILLAGE DE MONTAGE	DATE: .
	TOOL NAME	DATE: .
		DATE: .

CE DESSIN EST LA PROPRIETE DE LA SOCIETE TURBOMECA, IL NE PEUT ETRE
COMMUNIQUE OU REPRODUIT SANS SON AUTORISATION
THIS DRAWING IS THE PROPERTY OF TM AND MAY NOT BE COPIED OR
COMMUNICATED WITHOUT EXPRESS AUTHORIZATION

logiciel : MICROCADDS Revision : 6
Plan dessiné D.A.O à l'aide du
CODE FABRICANT F0228 / MANUFACTURER CODE

ECHELLE SCALE	FORMAT SIZE	SHEET 1 / 1	PLANCHE DATE: A ESCOLA B DATE: 09/05/00
1/1	A3	TM0960G001	

B
C
D
E



NOT A CONTROLLED COPY

THIS COPY IS GOOD FOR 14
DAYS AFTER DATE OF ISSUE
04/03/03
ISSUE DATE:

NAME		GRADE

PLANCHE 0	
INTERFACADES INTERFACADES INTERFACADES INTERFACADES INTERFACADES INTERFACADES	
ESCOLA B	INTERFAÇADES DRAWDINGS AS PER
FE (69/05/00)	ST 2100
MACHINE/ENGINE: ARRIEL 1	DESIGNATION PIECE / DESCRIPTION: MODULE REDUCTEUR
DESIGNATION OUTILAGE:	N°PIÈCE / PART NUMBER: T00053710
OUTILLAGE DE MONTAGE	
TOOL NAME	
L'atelier du	
6	

Echelle SCALE		Turbomeca		Code fabricant / Manufacturer code	TM0960G001	Planchette Sheet
			FORMAT / SIZE	A1		2
DESSIN EST LA PROPRIETE DE LA SOCIETE TURBOMECA, IL NE PEUT ETRE COMMANDE OU REPRODUIT SANS SON AUTORISATION THIS DRAWING IS THE PROPERTY OF TM AND MAY NOT BE COPIED OR COMMUNICATED WITHOUT EXPRESS AUTHORIZATION		LOGICIEL : MIRCOCADD Plan dessiné par D.A.				